



## Ladedaten für Original BRENNEKE

### Torpedo-Ideal-Geschosse (TIG®) Torpedo-Universal-Geschosse (TUG®)

Die nachfolgenden Wiederladedaten für Original BRENNEKE TIG® und für Original BRENNEKE TUG® wurden sorgfältig erarbeitet und geprüft. Sie ergeben zuverlässige Gasdrücke bei sehr guter Präzision.

**Da keine Gewähr dafür besteht, mit welcher Sorgfalt und mit welchen Komponenten der Wiederlader arbeitet, noch in welchem Zustand die Waffe sich befindet, aus der er seine Munition verschießt, erfolgen diese Angaben in jeder Hinsicht ohne Gewähr. Die Verwendung der Ladedaten erfolgt auf eigene Gefahr, es wird keinerlei Haftung übernommen.**

Auf Wunsch sind zu jeder Laborierung auch die Schusstafeln mit detaillierten ballistischen Daten erhältlich. Hierzu benötigen wir die Angabe der gemessenen Mündungsgeschwindigkeit ( $v_0$ ) Ihrer Waffe und die Visierhöhe. Ohne diese Angaben lassen sich lediglich Durchschnittswerte ermitteln, die jedoch von denen Ihrer Waffe erheblich abweichen können.

Bitte beachten Sie, dass die Beschussämter von Kupferstauchzylinder- auf Piezokristallmessung umgestellt haben. Aufgrund der unterschiedlichen Messverfahren existieren daher im Beschussgesetz, abhängig vom Messverfahren, zwei unterschiedlich hohe maximal zulässige Gasdrücke. Alle untenstehenden Angaben wurden von der DEVA bzw. dem Beschussamt Suhl mittels Piezokristallmessung ermittelt und liegen innerhalb der gesetzlich zulässigen Gasdruckgrenzen. In manchen Wiederladebüchern sind nur die niedrigeren Grenzwerte nach dem alten Kupferstauzylinderverfahren angegeben.

Einige der hier angegebenen Ladedaten bedingen eine hohe Ladedichte, d.h. es kann zu einer leichten Pressladung kommen. Dies ist jedoch normal. Aufgrund von Unterschieden in der Fertigung zwischen einzelnen Pulverlosen kann die Schüttdichte jedoch zum Teil erheblich variieren. Falls dadurch eine erhebliche Pressladung bedingt würde, so ist von diesem Pulverlos Abstand zu nehmen.

Für Ihre Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung:

**B R E N N E K E G M B H**  
Postfach 16 46  
D-30837 Langenhagen  
Tel.: 05 11 / 9 72 62-0  
Fax: 05 11 / 9 72 62-62  
eMail: [info@brenneke.de](mailto:info@brenneke.de)  
Internet: [www.brenneke.de](http://www.brenneke.de)

Kaliber	Geschoßtyp	Geschoßmasse		Pulvertyp	Pulverhersteller	Pulvermasse		Zündhütchen	Hülsenfabrikat	Gesamtlänge der Patrone L <sub>6</sub> [mm]	Geschwindigkeit v <sub>3</sub> [m/s]	Gemessener Gasdruck [bar]	Meßlauf-länge (mm)	höchstzulässiger Betriebsdruck (bar)
		[g]	[grains]			[g]	[grains]							
7 x 57	TIG	10,5	162	N 160	Vihtavuori	3,08	47,5	RWS 5341	RWS	75,0	757	3556	600	3900
7 x 57	TIG	10,5	162	R 903	Rottweil	2,72	42,0	RWS 5341	RWS	75,0	762	3671	600	3900
7 x 57	TIG	11,5	177	N 160	Vihtavuori	3,05	47,0	RWS 5341	RWS	75,0	727	3613	600	3900
7 x 57	TIG	11,5	177	204	Norma	2,88	44,4	RWS 5341	RWS	75,0	720	3510	600	3900
7 x 57 R	TIG	10,5	162	N 160	Vihtavuori	2,89	44,6	RWS 5341	RWS	75,0	720	3060	600	3400
7 x 57 R	TIG	10,5	162	R 904	Rottweil	2,94	45,4	RWS 5341	RWS	75,0	740	3060	600	3400
7 x 57 R	TIG	11,5	177	N 160	Vihtavuori	2,91	44,9	RWS 5341	RWS	75,0	695	3060	600	3400
7 x 57 R	TIG	11,5	177	R 907	Rottweil	2,67	41,2	RWS 5341	RWS	75,0	700	3060	600	3400
7 x 64	TIG	10,5	162	N 160	Vihtavuori	3,58	55,3	RWS 5341	RWS	81,5	840	3735	650	4150
7 x 64	TIG	10,5	162	MRP	Norma	3,73	57,5	RWS 5341	RWS	81,5	830	3458	650	4150
7 x 64	TIG	11,5	177	MRP	Rottweil	3,67	56,6	RWS 5333	RWS	82,0	815	3735	650	4150
7 x 64	TIG	11,5	177	R 904	Rottweil	3,25	50,2	RWS 5333	RWS	82,0	800	3735	650	4150
7 x 65 R	TIG	10,5	162	R 905	Rottweil	3,53	54,5	RWS 5333	RWS	82,0	805	3420	650	3800
7 x 65 R	TIG	10,5	162	MRP	Norma	3,64	56,1	RWS 5333	RWS	82,0	825	3420	650	3800
7 x 65 R	TIG	11,5	177	MRP	Norma	3,53	54,4	RWS 5333	RWS	83,0	795	3420	650	3800
7 x 65 R	TIG	11,5	177	R 905	Rottweil	3,40	52,5	RWS 5333	RWS	83,0	765	3420	650	3800
7 mm Rem. Mag.	TIG	10,5	162	R 905	Rottweil	3,98	61,4	RWS 5333	RWS	81,0	870	3870	650	4300
7 mm Rem. Mag.	TIG	10,5	162	MRP	Norma	4,04	62,4	RWS 5333	RWS	81,0	890	3870	650	4300
7 mm Rem. Mag.	TIG	11,5	177	MRP	Norma	3,92	60,5	RWS 5333	RWS	82,0	845	3870	650	4300
7 mm Rem. Mag.	TIG	11,5	177	R 905	Rottweil	4,01	61,9	RWS 5333	RWS	82,0	840	3870	650	4300

Kaliber	Geschoßtyp	Geschoßmasse		Pulvertyp	Pulverhersteller	Pulvermasse		Zündhütchen	Hülsenfabrikat	Gesamtlänge der Patrone L <sub>6</sub> [mm]	Geschoßgeschwindigkeit v <sub>3</sub> [m/s]	Gemessener Gasdruck [bar]	Meßlauf-länge (mm)	höchstzulässiger Gebräuchsgasdruck (bar)
		[g]	[grains]			[g]	[grains]							
.308 Win.	TIG	9,7	150	202	Norma	3,05	47,0	RWS 5341	Winchester	66,2	869	3657	600	4150
.308 Win.	TIG	9,7	150	R 902	Rottweil	2,85	44,0	RWS 5341	Winchester	66,2	855	3689	600	4150
.308 Win.	TUG	11,7	181	N 140	Vihtavuori	2,72	41,9	RWS 5341	RWS	68,5	745	3735	600	4150
.308 Win.	TUG	11,7	181	R 903	Rottweil	2,85	44,0	RWS 5341	RWS	68,5	765	3689	600	4150
.30-06 Sprgf.	TIG	9,7	150	204	Norma	3,82	59,0	RWS 5341	RWS	77,5	872	3588	600	4050
.30-06 Sprgf.	TIG	9,7	150	R 903	Rottweil	3,56	55,0	CCI 200	RWS	77,5	894	3626	600	4050
.30-06 Sprgf.	TUG	11,7	181	MRP	Norma	3,98	61,4	RWS 5341	RWS	80,5	820	3645	600	4050
.30-06 Sprgf.	TUG	11,7	181	R 903	Rottweil	3,24	50,0	RWS 5341	RWS	80,5	803	3645	600	4050
.30-06 Sprgf.	TUG	13,0	200	N 550	Vihtavuori	3,43	53,0	RWS 5341	RWS	82,1	770	3237	600	4050
.30-06 Sprgf.	TUG	13,0	200	MRP	Norma	3,76	58,0	RWS 5341	RWS	82,1	790	3970	600	4050
.30 R Blaser	TIG	9,7	150	204	Norma	4,24	65,5	RWS 5341	RWS	86,5	903	3703	600	4050
.30 R Blaser	TIG	9,7	150	R 904	Rottweil	4,05	62,5	RWS 5341	RWS	86,5	901	3656	600	4050
.30 R Blaser	TUG	11,7	181	MRP	Norma	4,36	67,3	RWS 5341	RWS	86,0	855	3634	600	4050
.30 R Blaser	TUG	11,7	181	R 905	Rottweil	4,28	66,0	RWS 5341	RWS	86,0	841	3584	600	4050
.300 Win. Mag.	TIG	9,7	150	MRP	Norma	5,02	77,5	RWS 5333	RWS	83,5	995	3864	650	4300
.300 Win. Mag.	TIG	9,7	150	R 905	Rottweil	4,96	76,5	RWS 5333	RWS	83,5	978	3850	650	4300
.300 Win. Mag.	TUG	11,7	181	N 160	Vihtavuori	4,50	69,4	RWS 5333	Winchester	84,0	880	3870	650	4300
.300 Win. Mag.	TUG	11,7	181	R 905	Rottweil	4,69	72,4	RWS 5333	Winchester	84,0	890	3870	650	4300
.300 Win. Mag.	TUG	13,0	200	R 905	Rottweil	4,54	70,0	RWS 5333	RWS	86,0	883	4034	650	4300
.300 Weath. Mag.	TIG	9,7	150	MRP	Norma	5,51	85,0	RWS 5333	Weatherby	89,6	995	3672	650	4400
.300 Weath. Mag.	TIG	9,7	150	R 905	Rottweil	5,44	84,0	RWS 5333	Weatherby	89,6	1002	3843	650	4400

Kaliber	Ge- schoß- typ	Geschoßmasse [g]	Geschoßmasse [grains]	Pulver- typ	Pulver- hersteller	Pulver- masse [g]	Pulver- masse [grains]	Zünd- hütchen	Hülse- fabrikat	Gesamt- länge der Patrone L <sub>6</sub> [mm]	Ge- schoßge- schwin- digkeit v <sub>3</sub> [m/s]	Gemes- ener Gas- druck [bar]	Meß- lauf- länge (mm)	höchstzu- lässiger Ge- brauchs- gasdruck (bar)
.300 Weath. Mag.	TUG	11,7	181	R 905	Rottweil	5,18	80,0	RWS 5333	Weatherby	89,5	925	3960	650	4400
.300 Weath. Mag.	TUG	11,7	181	MRP	Norma	5,24	80,9	RWS 5333	Weatherby	89,5	940	3960	650	4400
.300 H&H Mag.	TIG	9,7	150	204	Norma	4,54	70,0	RWS 5333	Remington	87,5	955	3903	650	4300
.300 H&H Mag.	TIG	9,7	150	R 904	Rottweil	4,37	67,5	RWS 5333	Remington	87,5	963	3847	650	4300
.300 H&H Mag.	TUG	11,7	181	MRP	Norma	4,83	74,6	RWS 5333	Winchester	91,0	910	3870	650	4300
.300 H&H Mag.	TUG	11,7	181	R 905	Rottweil	4,60	71,0	RWS 5333	Winchester	91,0	885	3870	650	4300
7,5 x 55 GP 31	TIG	9,7	150	204	Norma	3,66	56,5	RWS 5341	RWS	71,0	843	3341	600	3800
7,5 x 55 GP 31	TIG	9,7	150	R 907	Rottweil	3,27	50,5	RWS 5341	RWS	71,0	844	3390	600	3800
7,5 x 55 GP 31	TUG	11,7	181	204	Norma	3,49	53,9	RWS 5341	Norma	71,5	775	3420	600	3800
7,5 x 55 GP 31	TUG	11,7	181	R 903	Rottweil	2,97	45,8	RWS 5341	Norma	71,5	760	3420	600	3800
8 x 57 I	TIG*	12,8	198	R 907	Rottweil	3,37	52,0	RWS 5341	RWS	76,5	735	3339	650	3800
8 x 57 I	TIG*	12,8	198	N 140	Vihtavuori	3,21	49,5	RWS 5341	RWS	76,5	745	3649	650	3800
8 x 57 IR	TIG*	12,8	198	N 140	Vihtavuori	3,05	47,0	RWS 5341	RWS	76,5	705	2971	650	3200
8 x 57 IR	TIG*	12,8	198	R 907	Rottweil	3,24	50,0	RWS 5341	RWS	76,5	705	2971	650	3200
8 x 72 R	TIG*	12,8	198	N 140	Vihtavuori	2,69	41,5	RWS 5341	RWS aus 9,3 x 72 R	92,0	680	2688	600	2800
8 x 72 R	TIG*	12,8	198	R 903	Rottweil	2,85	44,0	RWS 5341	RWS aus 9,3 x 72 R	92,0	680	2632	600	2800

\* Achtung! Geschosßdurchmesser .318"! Nicht mehr lieferbar!







## Ladedaten für Original BRENNEKE Torpedo- Optimal-Geschosse (TOG®)

Die nachfolgenden Wiederladedaten für Original BRENNEKE TOG® wurden sorgfältig erarbeitet und geprüft. Sie ergeben zuverlässige Gasdrücke bei sehr guter Präzision.

**Da keine Gewähr dafür besteht, mit welcher Sorgfalt und mit welchen Komponenten der Wiederlader arbeitet, noch in welchem Zustand die Waffe sich befindet, aus der er seine Munition verschießt, erfolgen diese Angaben in jeder Hinsicht ohne Gewähr. Die Verwendung der Ladedaten erfolgt auf eigene Gefahr, es wird keinerlei Haftung übernommen.**

Auf Wunsch sind zu jeder Laborierung auch die Schusstafeln mit detaillierten ballistischen Daten erhältlich. Hierzu benötigen wir die Angabe der gemessenen Mündungsgeschwindigkeit ( $v_0$ ) Ihrer Waffe und die Visierhöhe. Ohne diese Angaben lassen sich lediglich Durchschnittswerte ermitteln, die jedoch von denen Ihrer Waffe erheblich abweichen können.

Bitte beachten Sie, dass die Beschussämter von Kupferstauchzylinder- auf Piezokristallmessung umgestellt haben. Aufgrund der unterschiedlichen Messverfahren existieren daher im Beschussgesetz, abhängig vom Messverfahren, zwei unterschiedlich hohe maximal zulässige Gasdrücke. Alle untenstehenden Angaben wurden von der DEVA bzw. dem Beschussamt Suhl mittels Piezokristallmessung ermittelt und liegen innerhalb der gesetzlich zulässigen Gasdruckgrenzen. In manchen Wiederladebüchern sind nur die niedrigeren Grenzwerte nach dem alten Kupferstauzylinderverfahren angegeben.

Einige der hier angegebenen Ladedaten bedingen eine hohe Ladedichte, d.h. es kann zu einer leichten Pressladung kommen. Dies ist jedoch normal. Aufgrund von Unterschieden in der Fertigung zwischen einzelnen Pulverlosen kann die Schüttdichte jedoch zum Teil erheblich variieren. Falls dadurch eine erhebliche Pressladung bedingt würde, so ist von diesem Pulverlos Abstand zu nehmen.

Für Ihre Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:

**BRENNEKE GMBH**

Postfach 16 46

D-30837 Langenhagen

Tel.: 05 11 / 9 72 62-0

Fax: 05 11 / 9 72 62-62

eMail: [info@brenneke.de](mailto:info@brenneke.de)

Internet: [www.brenneke.de](http://www.brenneke.de)

Kaliber	Geschosstyp	Geschossmasse		Pulvertyp	Pulverhersteller	Pulvermasse		Zündhütchen	Hülsenfabrikat	Gesamtlänge der Patrone L <sub>6</sub> [mm]	Geschossgeschwindigkeit v <sub>3</sub> [m/s]	Gesensener Gasdruck [bar]
		[g]	[grains]			[g]	[grains]					
7 x 57	TOG	9,7	150	R 903	Rottweil	2,80	43,2	RWS 5341	Hirtenberger	74	769	3760
		9,7	150			3,07	47,4					

7 x 57 R	TOG	9,7	150	R 903	Rottweil	2,58	39,8	RWS 5341	Hirtenberger	74	729	3280
		9,7	150			2,76	42,6					

7 x 64 BRENNEKE	TOG	9,7	150	R904	Rottweil	3,43	53,0	RWS 5341	BRENNEKE	81	830	3960
		9,7	150			3,19	49,2					

7 x 65 R BRENNEKE	TOG	9,7	150	R 904	Rottweil	3,37	52,0	RWS 5341	BRENNEKE	82	795	3680
		9,7	150			3,13	48,3					

7 mm Rem. Mag.	TOG	9,7	150	N 160	Vihtavuori	4,08	63,0	CCI 250	RWS	79,7	884	3950
		9,7	150			4,18	64,5					
7 mm Rem. Mag.	TOG	9,7	150	R905	Rottweil	4,21	65,0	CCI 250	RWS	79,7	895	4190
		9,7	150			3,89	60,0					
7 mm Rem. Mag.	TOG	9,7	150	MRP	Norma	4,21	65,0	RWS 5333	RWS	81	909	3947
		9,7	150			4,21	65,0					

.308 Win.	TOG	10,7	165	N 140	Vihtavuori	2,85	44,0	CCI 200	Lapua	68,5	838	3860
		10,7	165			2,95	45,6					
.308 Win.	TOG	10,7	165	R 903	Rottweil	3,04	46,9	RWS 5341	RWS	68,5	841	3843
		10,7	165			3,00	46,3					
.308 Win.	TOG	10,7	165	BL-C (2)	Hodgdon	3,03	46,8	Fed. 210M	Lapua	68,5	839	3828
		10,7	165			2,88	44,5					
.308 Win.	TOG	10,7	165	IMR 4895	Dupont	2,79	43,0	Win. LR	Lapua	68,5	808	3871
		10,7	165			2,79	43,0					

Kaliber	Geschosstyp	Geschossmasse		Pulvertyp	Pulverhersteller	Pulvermasse		Zündhütchen	Hülsenfabrikat	Gesamtlänge der Patrone L <sub>6</sub> [mm]	Geschwindigkeit v <sub>3</sub> [m/s]	Gemessener Gasdruck [bar]
		[g]	[grains]			[g]	[grains]					
.300 Win. Mag.	TOG	10,7	165	N 160	Vihtavuori	4,80	74,0	CCI 250	BRENNEKE	84,0	912	3870
.300 Win. Mag.	TOG	10,7	165	N 165	Vihtavuori	4,57	70,5	RWS 5333	RWS	84,0	913	3748
.300 Win. Mag.	TOG	10,7	165	R 904	Rottweil	4,60	71,0	CCI 250	BRENNEKE	84,0	936	
.300 Win. Mag.	TOG	10,7	165	R 905	Rottweil	4,81	74,2	RWS 5333	Norma	84,0	947	3956
.300 Win. Mag.	TOG	10,7	165	R 907	Rottweil	4,33	66,8	RWS 5333	BRENNEKE	84,0	938	
.300 Win. Mag.	TOG	10,7	165	5744	Accurate	3,29	50,8	CCI 250	BRENNEKE	84,0	897	
.300 Win. Mag.	TOG	10,7	165	MRP	Norma	5,05	78,0	CCI 250	BRENNEKE	84,0	948	3875
.300 Win. Mag.	TOG	10,7	165	IMR 4831	Dupont	4,54	70,0	RWS 5333	BRENNEKE	84,0	949	3983
.300 Win. Mag.	TOG	10,7	165	IMR 4350	Dupont	4,60	71,0	RWS 5333	BRENNEKE	84,0	950	3967

.30-06 Springfield	TOG	10,7	165	R 903	Rottweil	3,30	51,0	RWS 5341	BRENNEKE	79,7	828	3870
.30-06 Springfield	TOG	10,7	165	R 904	Rottweil	3,77	58,2	RWS 5341	RWS	81,0	836	3752
.30-06 Springfield	TOG	10,7	165	R 905	Rottweil	3,51	54,2	RWS 5341	BRENNEKE	81,0	821	3893
.30-06 Springfield	TOG	10,7	165	N 150	Vihtavuori	3,38	52,2	CCI 200	Norma	81,0	838	3623
.30-06 Springfield	TOG	10,7	165	N 160	Vihtavuori	3,67	56,7	RWS 5341	BRENNEKE	79,7	840	3760
.30-06 Springfield	TOG	10,7	165	H 380	Hodgdon	3,71	57,2	RWS 5341	BRENNEKE	81,0	844	3815
.30-06 Springfield	TOG	10,7	165	H 4350	Hodgdon	3,79	58,5	Win LR	BRENNEKE	81,0	863	
.30-06 Springfield	TOG	10,7	165	IMR 4350	Dupont	3,73	57,5	CCI 200	BRENNEKE	81,0	849	3640
.30-06 Springfield	TOG	10,7	165	2495	Accurate	3,06	47,3	CCI 200	RWS	81,0	835	

Kaliber	Geschosstyp	Geschossmasse		Pulvertyp	Pulverhersteller	Pulvermasse		Zündhütchen	Hülsenfabrikat	Gesamtlänge der Patrone L <sub>6</sub> [mm]	Geschossgeschwindigkeit v <sub>3</sub> [m/s]	Gesamter Gasdruck [bar]
		[g]	[grains]			[g]	[grains]					
.30 R Blaser	TOG	10,7	165	N 160	Vihtavuori	3,95	61,0	RWS 5333	RWS	87,0	862	3875
.30 R Blaser	TOG	10,7	165	N 160	Vihtavuori	4,04	62,3	CCI 250	RWS	87,0	875	3915
.30 R Blaser	TOG	10,7	165	R 905	Rottweil	4,15	64,0	RWS 5333	RWS	87,0	867	3750
.30 R Blaser	TOG	10,7	165	R 907	Rottweil	3,67	56,7	RWS 5333	RWS	87,0	879	3889
.30 R Blaser	TOG	10,7	165	R 904	Rottweil	3,97	61,3	RWS 5333	RWS	87,0	852	3837
.30 R Blaser	TOG	10,7	165	IMR 4831	Dupont	4,16	64,2	CCI 250	RWS	87,0	867	3946

8x57 IS	TOG	11,7	181	N 140	Vihtavuori	3,24	50,0	CCI 200	BRENNEKE	77,0	792	3513
8x57 IS	TOG	11,7	181	R 903	Rottweil	3,47	53,5	CCI 200	BRENNEKE	77,0	821	3620

8 x 57 IS	TOG	14,25	220	R 907	Rottweil	3,11	48,0	RWS 5341	RWS	77,2	695	3780
8 x 57 IS	TOG	14,25	220	R 903	Rottweil	2,87	44,3	RWS 5341	RWS	77,2	703	3758
8 x 57 IS	TOG	14,25	220	N 160	Vihtavuori	3,37	52,0	RWS 5341	RWS	77,2	700	3792

8x57 IRS	TOG	11,7	181	N 140	Vihtavuori	3,11	48,0	CCI 200	BRENNEKE	77,0	752	2962
8x57 IRS	TOG	11,7	181	R 903	Rottweil	3,37	52,0	CCI 200	BRENNEKE	77,0	781	3022

8 x 57 IRS	TOG	14,25	220	N 540	Vihtavuori	3,05	47,0	RWS 5341	BRENNEKE	77,2	686	3138
8 x 57 IRS	TOG	14,25	220	2520	Accurate	2,85	44,0	RWS 5341	BRENNEKE	77,2	675	3120
8 x 57 IRS	TOG	14,25	220	N 150	Vihtavuori	2,98	46,0	WLR	BRENNEKE	82,0	663	2974

8x64 S	TOG	11,7	181	N 540	Vihtavuori	3,63	56,0	CCI 200	BRENNEKE	82,5	849	3652
8x64 S	TOG	11,7	181	R 904	Rottweil	4,15	64,0	CCI 200	BRENNEKE	82,5	872	3680

8 x 64 S	TOG	14,25	220	R 905	Rottweil	3,82	59,0	RWS 5341	BRENNEKE	83,5	755	3890
8 x 64 S	TOG	14,25	220	N 160	Vihtavuori	3,79	58,5	RWS 5341	BRENNEKE	83,5	759	3876
8 x 64 S	TOG	14,25	220	N 550	Vihtavuori	3,67	56,7	RWS 5341	BRENNEKE	83,5	792	3818

Kaliber	Geschosstyp	Geschossmasse		Pulvertyp	Pulverhersteller	Pulvermasse		Zündhütchen	Hülsenfabrikat	Gesamtlänge der Patrone L <sub>6</sub> [mm]	Geschwindigkeit v <sub>3</sub> [m/s]	Gesensener Gasdruck [bar]
		[g]	[grains]			[g]	[grains]					
8 x 65 RS	TOG	14,25	220	N 160	Vihtavuori	3,79	58,5	RWS 5341	umgeformt aus RWS 7 x 65 R	84,5	740	3670
	TOG	14,25	220	N150	Vihtavuori	3,34	51,5	RWS 5341				
	TOG	14,25	220	R 904	Rottweil	3,69	57,0	RWS 5341				
	TOG	14,25	220	R 907	Rottweil	3,50	54,8	RWS 5341				
8x68 S	TOG	11,7	181	N 160	Vihtavuori	4,99	77,0	CCI 250	BRENNEKE	86,5	931	3939
	TOG	11,7	181	R 905	Rottweil	4,86	75,0	CCI 250	BRENNEKE	86,5	885	3601
8 x 68 S	TOG	14,25	220	R 905	Rottweil	4,63	71,5	RWS 5333	RWS	87,0	850	4270
	TOG	14,25	220	R 904	Rottweil	4,37	67,5	RWS 5333	RWS	87,0	842	4190
8 x 75 RS	TOG	14,25	220	N 160	Vihtavuori	4,40	68,0	RWS 5333	MEN	95,00	787	3483
	TOG	16,0	247	R 902	Rottweil	3,72	57,5	RWS 5341	RWS	80,5	762	3694
	TOG	16,0	247	R 903	Rottweil	4,14	64,0	RWS 5341	RWS	80,5	770	3750
9,3 x 62	TOG	16,0	247	N 135	Vihtavuori	3,72	57,5	RWS 5341	RWS	80,5	759	3484
	TOG	16,0	247	R 904	Rottweil	4,89	75,5	RWS 5341	RWS	82,5	845	4146
	TOG	16,0	247	R 907	Rottweil	4,63	71,5	RWS 5341	RWS	82,5	853	4201
9,3 x 64	TOG	16,0	247	N 150	Vihtavuori	4,57	70,5	RWS 5341	RWS	82,5	846	4230
	TOG	16,0	247	R 903	Rottweil	3,99	61,5	RWS 5341	RWS	92,5	735	3235
	TOG	16,0	247	R 907	Rottweil	3,99	61,5	RWS 5341	RWS	92,5	756	3294
.375 H&H Mag.	TOG	16,0	247	N 140	Vihtavuori	3,85	59,4	RWS 5341	RWS	92,5	759	3234
	TOG	17,5	270	R 907	Rottweil	4,86	75,0	RWS 5333	RWS	90	786	3930
	TOG	17,5	270	N 540	Vihtavuori	4,99	77,0	RWS 5333	RWS	90	816	3877

## Ballistische Daten der Geschosse

Kaliber	Gewicht	Gesamtlänge	Ball. Koeffizient	Formfaktor i
.284 / 7 mm	150 grs. / 9,7 g	31,00 mm	0.42	0.627
.30 / 7,62 mm	165 grs. / 10,7 g	30,15 mm	0.42	0.592
.323 / 8mm S	181 grs. / 11,7 g	31,00 mm	0.29	0.867
.323 / 8 mm S	220 grs. / 14,25 g	35,80 mm	0.41	0.735
.366 / 9,3 mm	247 grs. / 16,0 g	31,10 mm	0.41	0.631
.375	270 grs. / 17,5 g	31,90 mm	0.42	0.652

Die Messungen für den BC-Wert wurde nach ICAO durchgeführt.



## Ladedaten für Original BRENNEKE Torpedo-Alternativ-Geschosse (TAG®)

Die nachfolgenden Wiederladedaten für Original BRENNEKE TAG® wurden sorgfältig erarbeitet und geprüft. Sie ergeben zuverlässige Gasdrücke bei sehr guter Präzision.

**Da keine Gewähr dafür besteht, mit welcher Sorgfalt und mit welchen Komponenten der Wiederlader arbeitet, noch in welchem Zustand die Waffe sich befindet, aus der er seine Munition verschießt, erfolgen diese Angaben in jeder Hinsicht ohne Gewähr. Die Verwendung der Ladedaten erfolgt auf eigene Gefahr, es wird keinerlei Haftung übernommen.**

Auf Wunsch sind zu jeder Laborierung auch die Schusstafeln mit detaillierten ballistischen Daten erhältlich. Hierzu benötigen wir die Angabe der gemessenen Mündungsgeschwindigkeit ( $v_0$ ) Ihrer Waffe und die Visierhöhe. Ohne diese Angaben lassen sich lediglich Durchschnittswerte ermitteln, die jedoch von denen Ihrer Waffe erheblich abweichen können.

Bitte beachten Sie, dass die Beschussämter von Kupferstauchzylinder- auf Piezokristallmessung umgestellt haben. Aufgrund der unterschiedlichen Messverfahren existieren daher im Beschussgesetz, abhängig vom Messverfahren, zwei unterschiedlich hohe maximal zulässige Gasdrücke. Alle untenstehenden Angaben wurden von der DEVA bzw. dem Beschussamt Suhl mittels Piezokristallmessung ermittelt und liegen innerhalb der gesetzlich zulässigen Gasdruckgrenzen. In manchen Wiederladebüchern sind nur die niedrigeren Grenzwerte nach dem alten Kupferstauzylinderverfahren angegeben.

Einige der hier angegebenen Ladedaten bedingen eine hohe Ladedichte, d.h. es kann zu einer leichten Pressladung kommen. Dies ist jedoch normal. Aufgrund von Unterschieden in der Fertigung zwischen einzelnen Pulverlosen kann die Schüttdichte jedoch zum Teil erheblich variieren. Falls dadurch eine erhebliche Pressladung bedingt würde, so ist von diesem Pulverlos Abstand zu nehmen.

Für Ihre Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:

**BRENNEKE GMBH**  
Postfach 16 46  
D-30837 Langenhagen  
Tel.: 05 11 / 9 72 62-0  
Fax: 05 11 / 9 72 62-62  
eMail: [info@brenneke.de](mailto:info@brenneke.de)  
Internet: [www.brenneke.de](http://www.brenneke.de)

Kaliber	Geschosstyp	Geschossmasse		Pulvertyp	Pulverhersteller	Pulvermasse		Zündhütchen	Hülsenfabrikat	Gesamtlänge der Patrone	Geschossgeschwindigkeit	Gemessener Gasdruck
		[g]	[grains]			[g]	[grains]					
.308 Win.	TAG	10,0	155	N 140	Vihtavuori	2,98	46,0	CCI 200	BRENNKEKE	69,6	840	3753
		10,0	155			3,05	47,0					
.300 Win. Mag.	TAG	10,0	155	R 904	Rottweil	4,99	77,0	CCI 250	BRENNKEKE	84,8	977	3827
.300 Win. Mag.	TAG	10,0	155	N 550	Vihtavuori	4,67	72,0	CCI 250	BRENNKEKE	84,8	986	3965
.30-06 Springfield	TAG	10,0	155	N 550	Vihtavuori	3,73	57,5	CCI 200	BRENNKEKE	81,8	901	3741
		10,0	155			3,37	52,0					
.30 R Blaser	TAG	10,0	155	N 550	Vihtavuori	4,15	64,0	CCI 250	SM-Thun	86,5	919	3655
		10,0	155			4,67	72,0					
8x57 IS	TAG	11,3	175	N 140	Vihtavuori	3,21	49,5	CC 200	BRENNKEKE	76,0	801	3498
		11,3	175			3,43	53,0					
8x57 IRS	TAG	11,3	175	N140	Vihtavuori	3,08	47,5	CCI 200	BRENNKEKE	76,0	760	2949
		11,3	175			3,37	52,0					
8x64 S	TAG	11,3	175	N 540	Vihtavuori	3,63	56,0	CCI 200	BRENNKEKE	82,0	859	3625
		11,3	175			4,15	64,0					
8x68 S	TAG	11,3	175	N 160	Vihtavuori	4,99	77,0	CCI 250	BRENNKEKE	86,5	939	3804
		11,3	175			4,96	76,5					
9,3x62	TAG	14,6	225	N 135	Vihtavuori	3,95	61,0	CCI 200	BRENNKEKE	82,0	806	3388
		14,6	225			4,02	62,0					
9,3x74 R	TAG	14,6	225	N 140	Vihtavuori	3,95	61,0	CCI 200	BRENNKEKE	95,0	779	3001
		14,6	225			4,11	63,5					