













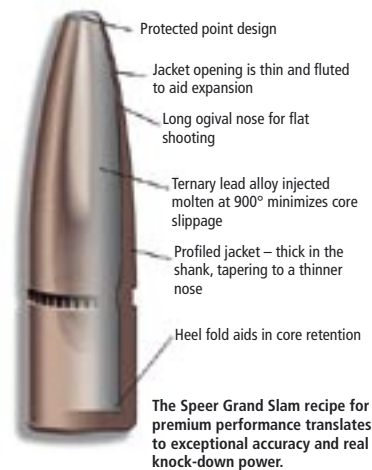


Kal.	Grains	Typ		Preis		Preis		Preis		Art.-Nr.
				25 St.	50 St.	100 St.	125 St.	250 St.	500 St.	
.30 (.308)		125	HP	TNT			33,60		155,20	SP1986
		130	HP	Jacketed			32,90		152,00	SP2005
		150	TM-rund	HotCor			31,90		147,40	SP2017
		150	VM	Plinker			29,60		137,50	SP2010
		150	TM-spitz	HotCor			31,20		144,10	SP2023
		150	DeepCurl-TM				32,60		150,60	SP2012
		150	BT SP				37,00		172,00	SP2022
		150	TM-Mag Tip	HotCor			40,30		186,20	SP2025
		150	TM	GrandSlam		36,20		167,20		SP2026
		165	TM	GrandSlam		37,40		172,80		SP2038
		165	TM-B.T. spitz	Jacketed			36,50		168,60	SP2034
		165	TM-spitz	HotCor			35,40		163,50	SP2035
		168	HP-B.T. Match	Jacketed			41,70		192,60	SP2040
		170	DeepCurl-TM				33,60		155,20	SP2042
		180	TM-B.T. spitz	Jacketed			40,70		188,00	SP2052
		180	TM	GrandSlam		39,10		180,60		SP2063
		180	TM-rund	HotCor			35,50		164,00	SP2047
		180	DeepCurl-TM				35,40		163,60	SP2043
		200	TM	GrandSlam		41,40		191,30		SP2212
		200	TM-spitz	HotCor		20,60		95,20		SP2211
.30-30 (.308)		130	TM-flach	HotCor			32,70		151,10	SP2007
.303 (.311)		125	TM-spitz	HotCor			32,70		151,10	SP2213
		150	TM-spitz	HotCor			35,20		162,60	SP2217
		180	TM-rund	HotCor			37,10		171,40	SP2223
.32 (.321)		170	TM-flach	HotCor			33,70		155,70	SP2259
8 mm S (.323)		150	TM-spitz	HotCor			34,60		159,80	SP2277
		170	TM-semispitz	HotCor			35,10	162,20		SP2283
		200	TM-spitz	HotCor		22,30		103,00		SP2285
		200	TM-spitz	HotCor		20,40		94,20		SP2405
.338		225	TM-B.T. spitz	Jacketed			34,80		160,80	SP2406
		225	DeepCurl-TM				22,50		104,10	SP2403
		225	TM	GrandSlam			53,10		245,30	SP2407
		250	TM	GrandSlam			54,50		251,80	SP2408

**SPEER**

**Grand Slam**



**Speer GrandSlam**

GrandSlam-Geschosse haben einen zweiteiligen Bleikern, der mit dem Mantel im patentierten Hot-Core-Verfahren fest verlötet wird. Das Blei wird bei der Fertigung direkt in den Mantel gegossen, wodurch Mantel und Kern eine homogene Einheit bilden. Der hintere Bleikern besteht aus einer härteren Legierung als der vordere Kern, der für eine schnelle Vergrößerung des Geschossquerschnittes sorgt. Die Geschossspitze ist dadurch relativ weich, während das Heckteil wesentlich kompakter ausfällt. Die aerodynamische Außenform garantiert eine gute Präzision und geringen Geschwindigkeitsverlust. Dadurch wird auch bei weiten Schüssen eine hohe Zielenergie erreicht. Auf kurze Distanz wird eine völlige Zerlegung durch das massive Heckteil mit harter Bleifüllung verhindert. Durch ihren Aufbau wirken Grand Slam-Geschosse als reine



Deformationsgeschosse ohne Splitterabgabe. Kontrolliertes und sicheres Aufpflizen durch das

weiche Vorderteil und gute Tiefenwirkung durch das hohe Restgewicht sind die Merkmale dieses Geschosses.