












Kal.	Grains	Typ		Preis		Preis		Preis		Art.-Nr.
				25 St.	50 St.	100 St.	125 St.	250 St.	500 St.	
6,5 mm (.264)		90 HP	TNT			29,90			138,40	SP1445
		120 TM-spitz	HotCor			26,40			122,20	SP1435
		140 DeepCurl-TM				36,90			170,80	SP1436
.270 (.277)		90 HP	TNT			33,90			180,60	SP1446
		100 HP	Jacketed			32,40			149,90	SP1447
		130 VM	Plinker			28,90			133,80	SP1454
		130 TM-B.T. spitz	Jacketed			36,40			168,50	SP1458
		130 TM-spitz	HotCor			27,90			129,20	SP1459
		130 TM	GrandSlam		32,30			149,50		SP1465
		150 DeepCurl-TM				37,10			171,80	SP1603
		150 TM-B.T. spitz	Jacketed			38,20			176,90	SP1604
		150 TM	GrandSlam		33,90			156,90		SP1608
	7 mm (.284)		110 HP	TNT			34,30			158,80
		115 HP	Jacketed			32,80			151,90	SP1617
		130 TM-B.T. spitz	Jacketed			36,10			165,60	SP1624
		130 TM-flach	Jacketed			35,90			166,20	SP1625
		130 TM-spitz	HotCor			33,80			156,50	SP1623
		145 VM	Plinker			30,90			143,00	SP1626
		145 TM-B.T. spitz	Jacketed			38,20			176,80	SP1628
		145 HP-B.T. Match	Jacketed			44,20			204,60	SP1631
		145 TM-spitz	HotCor			32,50			150,50	SP1629
		145 TM	GrandSlam		37,50			173,60		SP1632
		160 DeepCurl-TM				39,90			184,70	SP1639
		160 TM-B.T. spitz	Jacketed			40,60			187,90	SP1634
		160 TM	GrandSlam		41,60			192,60		SP1638
		170 DeepCurl-TM				41,90			193,90	SP1640
		175 TM	GrandSlam		44,70			206,90		SP1643
.30 (.308)		100 TM-Plinker	Jacketed			20,80			96,30	SP1805
		110 HP	Jacketed			22,90			106,00	SP1835
		110 VM	Jacketed			23,70			109,70	SP1846
		110 TM-kegelspitz	HotCor			26,90			124,50	SP1855
		110 DeepCurl-TM				28,90			133,80	SP1844



Hot Cor

Beim patentierten Hot-Core-Verfahren wird das Blei bei der Fertigung des Geschosses im flüssigen Zustand direkt in den Mantel gegossen. Dabei kommt es zu einer Verschmelzung von Bleikern und Geschossmantel. Es entsteht eine homogene Einheit, die sich auch bei hoher Belastung nicht trennt. Hot-Core-Geschosse haben zwei unterschiedlich harte Bleikerne, um die Expansion des Geschosses zu steuern. Der hintere Bleikern besteht aus einer wesentlich härteren Legierung als der vordere Kern und hält den Hinterteil des Geschosses zusammen. Der weiche Teil in der Geschossspitze sorgt für eine schnelle Vergrößerung des Geschossquerschnittes. Hot-Core-Geschosse sprechen daher auch bei geringer Zielgeschwindigkeit gut an und erzielen durch das hohe Restgewicht eine gute Tiefenwirkung.



Trophy Bonded



Trophy Bonded Bear Claw

Dieses Geschoss ist eine Entwicklung des amerikanischen Großwildjägers Jack Carter. Der Geschosskörper besteht aus massivem Kupfer. In den Kopf des Geschosses wird eine Kaverte für die Bleifüllung gebohrt. Form und Größe der Aushöhlung sind auf das Kaliber und den zu erwartenden Zielwiderstand abgestimmt. Über die Größe der Kopfhöhlung, bzw. die sich dadurch ergebende Stärke der Kupferwandung, lässt sich die Deformationsbereitschaft steuern. Auch hier wird das Blei unter sehr hohen Temperaturen eingefüllt, wodurch es zu einer Verbindung der beiden Geschosskomponenten Blei und Kupfer kommt. Der vorn freiliegende Bleikern des Trophy Bonded schließt flach mit dem Kupferkörper ab. Dadurch wird eine Verformung der Bleispitze durch den Rückstoß im Magazin oder beim Zuführen sicher verhindert.

