



H&N High-Speed-Büchsen-geschosse für reduzierte Ladungen

Die neu entwickelten H&N-Büchsen-geschosse mit der bekannten High-Speed-Beschichtung eignen sich ausschließlich für reduzierte, aber sehr präzise Laborierungen, z. B. für das Ordonnanzwaffen-Schießen bis zu 100 m.

Es werden Geschwindigkeiten bis max. 500 m/2 angestrebt. Bei höherer V_0 könnte die Präzision leiden, da es sich bei diesen Geschossen im eigentlichen Sinne um Bleigeschosse handelt.

Um eine möglichst hohe Präzision — gute Läufe vorausgesetzt — zu erreichen, müssen einige Punkte beachtet werden, die bei der Verwendung von Mantelgeschossen nicht diesen Stellenwert haben.

Bei Kalibern mit zylindrischen Hülsen muss eventuell ein neuer Aufweitzer beschafft werden, der die Hülse gerade so aufweitet, dass das Geschoss nicht mit dem Finger eingedrückt werden kann. Diese Maßnahme verhindert ein Deformieren / Herunterkalibrieren des Geschosses. Grundsätzlich wird nur so tief aufgeweitet, wie das Geschoss später gesetzt werden soll.

Nachfolgend wird die Vorgehensweise für das Anfertigen dieser Patronen erläutert. **Dabei muss vor allen Dingen darauf geachtet werden, dass das Geschoss bei keinem der folgenden Arbeitsgänge deformiert wird.**

1. Als Ausgangsmaterial dienen Hülsen möglichst gleicher Losnummer, die zuvor aus der in Frage kommenden Waffe mit einer Gebrauchsladung und Mantelgeschoss verschossen worden sind. Dies ist notwendig, damit die Hülse später optimal in das Patronenlager passt. Diese Hülsen werden mit einer speziellen Hülsenhalskalibriermatrix ohne Innenaufweitzer entzündet und am Hülsenhals bis auf die Geschossetztiefe kalibriert. Das Außen- und Innenentgraten der Hülse sollte nicht vergessen werden.

2. Ein normales Büchsenzündhütchen wird gesetzt.

3. Mit einer speziellen Hülsenhals-Aufweitematrix für Bleigeschosse (siehe Seite 66) wird der Hülsenhals mit dem entsprechenden Innen-Aufweitzer aufgeweitet, wobei der konische Teil nur ca. 3 mm tief sein sollte. Dieser Teil dient dem Vorsetzen des Geschosses von Hand und verhindert das Abschaben von Teilen der Geschossführung.

Der aufgeweitete Hülsenmund sollte max. so weit geöffnet werden, dass die Patrone gerade noch in das Patronenlager passt (Ausprobieren!). Mit dieser Maßnahme wird eine ausreichende Abdichtung der Pulvergase nach hinten erreicht, weil die Hülsen aufgrund der geringen Drücke nicht lidern.

4. Das Pulver wird eingefüllt.

5. Das Geschoss wird gesetzt. Die exakte Setztiefe richtet sich nach der Waffe. Die Vorgehensweise für die Ermittlung der Setztiefe sollte so aussehen: Einführen eines Geschosses vom Patronenlager her und mit z.B. Holzstück in den Übergangskonus pressen und festhalten.

Danach von vorne einen Putzstock einführen, bis dieser das Geschoss berührt. Den Putzstock an der Mündung markieren.

Nun wird das Geschoss entfernt, der Verschluss geschlossen (Schlagbolzen gespannt), und der Putzstock bis auf den Stoßboden geschoben. Wieder wird der Stock an der Mündung markiert. Die Differenz zwischen beiden Markierungen ist die größtmögliche Patronenlänge, die um ca. 0,5 - 1,0 mm reduziert werden sollte. Ist dieser Wert festgelegt, kann mit dem Geschossetzen der pulvergefüllten Patrone begonnen werden. Ein Crimpen der Hülsenhäse sollte aus genannten Gründen möglichst unterbleiben.

Hinweis: Die besten Ergebnisse werden erzielt mit Competition-Setzmatrizen (siehe Seite 86), die das Geschoss sehr präzise fluchtend setzen.



Ladedaten für Kurzwaffen Alle Ladeempfehlungen ohne Gewähr!

Kaliber	Artikel-Nr. 100er	Artikel-Nr. 500er	Form	Geschoss Diameter, Ausführung	Gewicht Grain	Patronenlänge in mm	Hülse	Zündhütchen	Treibladung Hersteller	Grain	Sorte	Crimp	VO/m/s	Faktor IPSC	DSB MIP	Testwaffe	
7,65 Para	HN9025	HN9803	RN	.311 HS	086	28,5	Starline	Federal 100	Vihtavuori	4,0	N 320	Taper	390	110	217	SIG 210	
9 mm Luger	HN9095	HN9597	RN	.356 HS	125	28,9	Geco 9 mm	Federal 100	Rottweil	4,4	P 804	H-Mund angelegt	325	133	263	SIG Sauer P 220	
	HN9095	HN9597	RN	.356 HS	125	28,9	Geco 9 mm	Federal 100	Vectan	4,6	Ba 9	H-Mund angelegt	300	123	243	SIG Sauer P 220	
	HN9095	HN9597	RN	.356 HS	125	28,9	Geco 9 mm	Federal 100	Vihtavuori	4,8	N 340	H-Mund angelegt	330	135	267	SIG Sauer P 220	
	HN9285	HN9790	KS	.356 HS	145	28,2	PMC	WSP	Hodgdon	3,8	Universal	Taper	305	145	286	SIG 210, 5"	
	HN9305	HN9785	KS	.357 HS	127	27,3	Norma	Federal 100	Vihtavuori	4,4	N 330	Taper	332	138	273	SIG 210-6 Blei	
	HN9305	HN9785	KS	.357 HS	127	27,3	Norma	Federal 100	Vihtavuori	4,9	N 350	Taper	345	144	284	SIG 210-6 Blei	
	HN9285	HN9790	KS	.356 HS	145	29,5	Winchester	Federal 100	Hodgdon	3,8	HP 38	Taper	285	136	268	Les Baer 5"	
	HN9096	HN9765	SWC	.356 HS	125	28,8	Winchester	Federal 100	Alliant	3,7	Bullseye	Taper	312	128	253	H&K P9S	
	HN9285	HN9790	KS	.356 HS	145	28,2	Winchester	Federal 100	Hodgdon	3,8	Universal	Taper	303	144	285	H&K USP Elite	
	HN9291	HN9602	HP	.356 HS	125	27,65	Starline	CCI 500	Vihtavuori	4,5	N 340		331	135	268	SIG 210	
	HN9291	HN9602	HP	.356 HS	125	27,65	Starline	CCI 500	Vihtavuori	4,2	N 330		327	134	264	SIG 210	
	HN9292	HN9606	HP	.357 HS	147	27,65	Starline	CCI 500	Vihtavuori	3,5	N 330		287	138	273	SIG 210	
	.38 Special	HN3157	HN2168	WC	.358 PPC fett	145	29,7	Delta .38 Spec.	Federal 100	Hodgdon	3,1	HP 38	leichter Taper	207		194	Ruger Sec. Six
		HN9180	HN9680	KS	.357 HS	158	38,5	Winchester	Federal 100	Rottweil	5,2	P 805	leichter Taper	300	155	307	S&W 686
HN9185		HN9595	SWC	.357 HS	158	38,5	Wincheste	Federal 100	Rottweil	5,2	P 805	leichter Taper	300	155	307	S&W 686	
HN9180		HN9680	KS	.357 HS	158	38,5	Winchester	Federal 100	Vihtavuori	6,5	N 350	leichter Taper	320	166	327	S&W 686	
HN9185		HN9595	SWC	.357 HS	158	38,5	Winchester	Federal 100	Vihtavuori	6,5	N 350	leichter Taper	320	166	327	S&W 686	
HN9180		HN9680	KS	.357 HS	158	38,5	Winchester	Federal 100	Hodgdon	5,0	Universal	leichter Taper	250	130	256	S&W 686	
HN9185		HN9595	SWC	.357 HS	158	38,5	Winchester	Federal 100	Hodgdon	5,0	Universal	leichter Taper	250	130	256	S&W 686	
HN9180		HN9680	KS	.357 HS	158	38,5	Winchester	Federal 200	Hodgdon	12,4	H 4227	leichter Taper	300	155	307	S&W 686	
HN9185		HN9595	SWC	.357 HS	158	38,5	Winchester	Federal 200	Hodgdon	12,4	H 4227	leichter Taper	300	155	307	S&W 686	
HN9180		HN9680	KS	.357 HS	158	38,5	Winchester	Federal 100	Vectan	5,2	Ba 9	leichter Taper	240	124	245	S&W 686	
HN9185		HN9595	SWC	.357 HS	158	38,5	Winchester	Federal 100	Vectan	5,2	Ba 9	leichter Taper	240	124	245	S&W 686	
.357 Magnum		HN9180	HN9680	KS	.357 HS	158	40,9	Winchester	CCI 550	Rottweil	12,4	R 910	Factory	355	184	363	S&W Target Champ.
	HN9185	HN9595	SWC	.357 HS	158	40,9	Winchester	CCI 550	Rottweil	12,4	R 910	Factory	355	184	363	S&W Target Champ.	
	HN9180	HN9680	KS	.357 HS	158	40,9	Winchester	CCI 550	Vihtavuori	14,5	N 110	Factory	410	212	420	S&W Target Champ.	
	HN9185	HN9595	SWC	.357 HS	158	40,9	Winchester	CCI 550	Vihtavuori	14,5	N 110	Factory	410	212	420	S&W Target Champ.	
	HN9180	HN9680	KS	.357 HS	158	40,9	Winchester	CCI 550	Hodgdon	14,2	H 4227	Factory	340	176	348	S&W 686	
	HN9185	HN9595	SWC	.357 HS	158	40,9	Winchester	CCI 550	Hodgdon	14,2	H 4227	Factory	340	176	348	S&W 686	
	HN9180	HN9680	KS	.357 HS	158	40,6	Starline	Federal 100	Accurate	5,6	No. 2	Factory	300	156	307	Vaquero 5 1/2"	
	HN9181	HN9681	KS	.357 HS	180	40,35	Starline	Federal 200	Hodgdon	6,3	Universal	Taper	310	180	362	S&W 686	
	HN9181	HN9681	KS	.357 HS	180	40,75	Starline	Federal 100	Accurate	8,0	No. 5	Factory	300	177	350	S&W 686	
	HN9181	HN9681	KS	.357 HS	180	40,8	Starline	Federal 200	Hodgdon	6,2	HP 38	Taper	300	177	350	S&W 686	
	HN9181	HN9681	KS	.357 HS	180	40,5	Starline	CCI 500	Vihtavuori	7,0	N 340	Taper	314	185	366	S&W 686 Int. Dx	
	HN9196	HN9700	RN	.357 HS	200	40,7	Starline	CCI 550	Vectan	8,0	SP 2	Taper	290	190	375	S&W 686	
	HN9293	HN9603	HP	.357 HS	158	41,5	Starline	CCI 500	Vihtavuori	8,0	N 340		365	189	373	S&W 686	
	HN9296	HN9607	HP	.357 HS	180	41,5	Starline	CCI 500	Vihtavuori	6,6	N 340		314	185	366	S&W 686	
	HN9296	HN9607	HP	.357 HS	180	41,5	Starline	CCI 500	Vihtavuori	7,7	3 N 37		318	187	371	S&W 686	
	.40 S&W	HN9346	HN9852	KS	.401 HS	180	28,85	Winchester	Remington SP	Vihtavuori	4,9	N 320	leichter Taper	306	180	356	Strayer Voight
HN9346		HN9852	KS	.401 HS	180	30,1	Winchester	Remington SP	Hodgdon	5,4	Universal	leichter Taper	314	185	366	Colt 1911 A1	
HN9351		HN9853	KS	.401 HS	220	29,7	Starline	CCI 500	Vihtavuori	4,4	N 340	Taper	250	180	356	H&K USP Exp.	
HN9351		HN9853	KS	.401 HS	220	29,65	Starline	Federal 100	Hodgdon	4,2	Universal	Taper	252	182	359	H&K USP Exp.	
.44 Magnum		HN9410	HN9915	KS	.429 HS	200	40,75	Starline	CCI 350	PB Clermont	26,0	.30 Carbine	Factory	450	295	583	S&W 629
	HN9099	HN9599	SWC	.429 HS	240	42,3	Winchester	Federal 155	Rottweil	19,3	R 910	Factory	370	291	575	S&W 629	
	HN9415	HN9600	KS	.429 HS	240	41,0	Winchester	Federal 150	Vihtavuori	9,4	N 320	Factory	335	219	520	S&W 629	
	HN9415	HN9600	KS	.429 HS	240	41,2	Winchester	Federal 155	Rottweil	19,3	R 910	Factory	370	291	575	S&W 629	
	HN9424	HN9924	KS	.430 HS	240	41,0	Starline	Federal 155	Vihtavuori	20,7	N 110	Factory	440	346	684	S&W 629	
	HN9422	HN9922	SWC	.430 HS	250	41,0	Starline	Federal 155	Vihtavuori	12,5	Blue Dot	Factory	302	248	489	S&W 629 Competition	
	HN9415	HN9600	KS	.429 HS	240	40,4	Starline	Win. LP	Vihtavuori	7,7	N 340	Factory	231	182	359	S&W 629	
	HN9424	HN9924	KS	.430 HS	240	41,0	Starline	CCI 350	Hodgdon	10,2	Universal	Factory	340	268	529	S&W 629	
	HN9424	HN9924	KS	.430 HS	240	41,0	Starline	CCI 350	Accurate	17,3	No. 7	Factory	400	315	622	S&W 629	
	HN9424	HN9924	KS	.430 HS	240	41,0	Starline	CCI 350	Accurate	14,4	No. 5	Factory	400	315	622	S&W 629	
	HN9424	HN9924	KS	.430 HS	240	41,0	Starline	CCI 350	Accurate	9,4	No. 2	Factory	310	244	482	S&W 629	
	HN9427	HN9927	KS	.430 HS	300	41,5	Starline	CCI 350	Vihtavuori	18,0	N 110	Factory	360	354	700	S&W 629	
	HN9427	HN9927	KS	.430 HS	300	41,7	PMC	Federal 150	Hodgdon	8,0	Universal	Taper	265	261	515	S&W 629	
	HN9427	HN9927	KS	.430 HS	300	41,7	PMC	Federal 150	Accurate	12,6	No. 9	Factory	351	345	682	S&W 629	
	HN9294	HN9604	HP	.429 HS	240	41,9	Starline	CCI 300	Vihtavuori	15,0	N 105		338	267	526	S&W 629	
	HN9294	HN9604	HP	.429 HS	240	41,15	Starline	CCI 300	Vihtavuori	7,8	N 340		250	197	389	S&W 629	