

Wilson Handmatrizen

Präzisionshandmatrizen für Halskalibrierung

Diese Halskalibriermatrize ist nur für auswechselbare Bushings ausgelegt. Durch die Auswahl des optimalen Bushings kalibrieren Sie den Hülsenhals nur so stark, bis das Geschoss sicher gehalten wird. Eine Innenaufweitung wird dabei überflüssig. Das erhöht die Präzision und schont zudem das Hülsenmaterial. Die Handmatrizen werden in Verbindung mit einer Drehdornpresse benutzt. Die Aufnahme in einer herkömmlichen Ladepresse ist nicht möglich. Die Bushings sind nicht im Lieferumfang enthalten. Für das Ausstoßen der Zünder wird zusätzlich die Wilson Ausstoßerbasis benötigt.



Hart Ausstoßerbasis für Wilson Halskalibriermatrizen

Diese von der Firma Hart gefertigte Stahl-Basis ist für Wilson-Handmatrizen mit Halskalibrierung geeignet. Beim Zünder-Ausstoßen wird die Matrize sicher gehalten und die alten Zünder dabei aufgefangen. Diese Basis ist nicht kaliberabhängig und somit universell einsetzbar.



WS0003 Hart-Ausstoßerbasis

€ 45,90

Präzisionshandmatrizen für Halskalibrierung Stainless Steel Ausführung

Dieses ist die korrosionsbeständige Edelstahlausführung der bewährten Wilson Präzisionshandmatrize für Halskalibrierung.

Edelstahl Mikrometer Geschoss-Setzmatrize

Diese Setzmatrize wird aus korrosionsgeschütztem Edelstahl hergestellt. Die Setztiefe wird dabei über einen Mikrometer-Einstellung in .001"-Schritten sehr präzise und wiederholgenau eingestellt. Diese Matrize kann nur in Dornpressen verwendet werden.



Inbusschlüssel für Setzmatrize

RR09635

€ 1,90

Geschoss-Setzmatrize

Diese Handsetzmatrize hat sich durch ihre präzise zentrische Führung von Hülse und Geschoss während des Setzvorgangs bewährt. Die Matrize kann nur in Dornpressen oder mit einem Hammer verwendet werden.



Halskalibriermatrize Rohling

Dieser Matrizenrohling muss noch für das gewünschte Kaliber aufgerieben werden. Hiermit haben Sie die Möglichkeit, Ihr eigenes Wildcat-Kaliber zu kalibrieren. Für die

Matrize ist ein Bushing erforderlich. Der Aufweiter besitzt keine Innenkalibrierung. Die Matrize kann nur in Dornpressen oder mit einem Hammer verwendet werden.

WS0002 Matrizen-Rohling

€ 73,90

Bestimmung des Bushing-Durchmessers für Wilson Halskalibriermatrizen

Aufgabe der Bushings ist es, den Hülsenhals so weit herunterzukalibrieren, dass ein neues Geschoss gesetzt werden kann. Deshalb muss eine geladene Patrone vor dem Abfeuern gemessen werden. Dieser Wert wird in Zoll umgerechnet. Anschließend werden $\frac{2}{1000}$ Zoll abgezogen, weil der Hülsenhals ca. $\frac{1}{1000}$ Zoll zurückfedert und $\frac{1}{1000}$ Zoll „Grip“ erforderlich sind, um das Geschoss festzuhalten.

Dann hat man das richtige Bushingmaß in Zoll. Der Halsdurchmesser der abgeschossenen Hülse ist für die Bestimmung des Bushingmaßes völlig uninteressant.

Ermitteln Sie den entsprechenden Durchmesser mit dem Hülsenmund-Micrometer auf Seite 35

Für die Wilson Halskalibriermatrizen verwenden Sie bitte die Redding Bushings (siehe Seite 80)

Possum Hollow Arbor Dornpresse für Handmatrizen

Stabile und mobile Drehdornpresse für die Verwendung von allen gängigen Handmatrizen. Die solide Grundplatte von 127 x 102 mm hat eine Stärke von 12,7 mm und braucht nicht weiter befestigt zu werden. Das 19 mm Edelstahlstandrohr erlaubt eine max. Arbeitshöhe von 140 mm. Über ein Handrad mit einer Messing-Klemmvorrichtung wird die Arbeitshöhe sicher justiert. In Verbindung mit den Wilson-Handmatrizen erhalten Sie mit dieser Presse eine hoch präzise Wiederladeeinrichtung für den Benchrestbereich.



WS0447 Presse

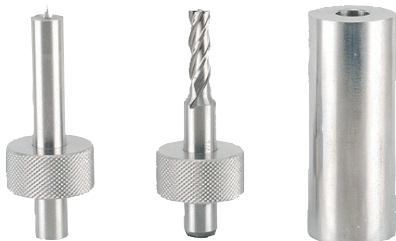
€ 179,90

Geschosspitzen-Bearbeitungswerkzeug



Mit diesem Werkzeug haben Sie die Möglichkeit, den ballistischen Koeffizienten (BC) unterschiedlicher Geschosse zu egalisieren und auszugleichen. Dieses geschieht durch Entfernen von unerwünschten Unregelmäßigkeiten an den Geschosspitzen.

Die feinen Hohlspitzen der Matchgeschosse werden innen leicht entgratet. Die Geschossfront wird zudem absolut rechtwinklig gefräst. Bei der Bearbeitung reduzieren Sie die Unterschiede im BC der Geschosse auf ca. 2%, was einer Abweichung von weniger als 1/4 MOA entspricht. Durch die Entstehung gleichmäßiger Geschosse werden deutlich kleinere Schussgruppen erreicht. Unregelmäßigkeiten in Ihrer Munition können besonders beim Einsatz im Long-Range-Bereich durch diesen Prozess beseitigt werden. Der Werkzeugkörper besteht aus Edelstahl und ist mit sehr engen Toleranzen, stehend für eine absolute Rechtwinkligkeit und hoher Wiederholbarkeit, gefertigt. Die Geschosse werden im speziell auf das jeweilige Kaliber abgestimmten, polierten Konus des Körpers sicher gehalten ohne diese zu



beschädigen. Es werden keine Kunststoffeinsätze verwendet, welches die Wiederholgenauigkeit erhöht und Längenabweichungen reduziert! Dieses Werkzeug wird seit langem von Topschützen im Benchrest und Long-Range-Bereich erfolgreich eingesetzt.

Bohrmaschinenadapter

Mit dem zusätzlich lieferbaren Power-Adapter erleichtern Sie sich die Arbeit, indem die gerändelten Handgriffe gegen dieses Teil ausgewechselt wird. Der Adapter besitzt den gleichen Durchmesser wie der Grundkörper und bildet ebenfalls den Anschlag. Die Fräser werden mit einer Madschraube gesichert. Das Ende bildet ein 1/4"-Sechskantschaft für die Aufnahme im Akkuschauber oder eine Elektronikbohrmaschine. Für alle kaliber geeignet. Mit deutscher Bedienungsanleitung.

Tool		€	Tool Body		€
WS0500	.224	118,50	WS0506	.224	62,50
WS0501	.243 (6 mm)	118,50	WS0507	.243 (6 mm)	62,50
WS0502	.264 (6,5 mm)	118,50	WS0512	.264 (6,5 mm)	62,50
WS0503	.284 (7 mm)	118,50	WS0508	.284 (7 mm)	62,50
WS0504	.308	118,50	WS0509	.308	62,50
WS0505	.338	118,50	WS0510	.338	62,50

Zubehör

WS0511 Power Adapter

€ 53,60