

Hülsenmundentgrater



Er dient zum äußeren und inneren Entgraten des Hülsenmundes. Passend für alle Kaliber.

- RR09349 RCBS bis Kal. .50 € 24,90
 TT09000 Redding bis Kal. .50 € 27,90
 RR09348 RCBS bis Kal. .60 € 27,90

Lyman Hülsenmundentgrater



Extra groß bis Kaliber .60 zum Innen- und Außenentgraten.

- LY10199 bis Kal. .50 € 23,90
 LY10206 bis Kal. .60 € 27,90



RCBS VLD Hülsenmundentgrater

Durch den 22°-Winkel kann das Geschoss ohne Beschädigung des Boattails und ohne Beeinträchtigung der Präzision gesetzt werden. Der VLD-Hülsenmundentgrater kann ohne weiteres Zubehör mit dem RCBS Handgriff RR09330 oder auf dem TrimMate-Hülsenbearbeitungscenter eingesetzt werden.

- RR09350 VLD Hülsenmundentgrater mit Griff RR09330 € 19,90
 RR09351 VLD Hülsenmundentgrater ohne Griff RR09330 € 15,50



Lyman Hülsenmundentgrater

- LY77789 zum Innenentgraten € 14,90
 LY10222 zum Außenentgraten € 14,90

Lyman Hülsenmundentgrater



- Zum gleichzeitigen Innen- und Außenentgraten. LY10210 € 19,90



Lyman Universal Hülsenbearbeitungsset

- mit Hülsenmund-Innen- und Außen-Fräser, Zündglockenreiniger und -fräser. LY10212 € 73,90

Hornady



Zündglockenreiniger

- HO041201 Reiniger small € 11,90
 HO041200 Reiniger large € 11,90

Zündglockenfräser

- HO041203 Fräser small € 16,90
 HO041202 Fräser large € 16,90
 HO041210 Fräser-Set, small + large € 25,90



Lyman Zündglockenfräser

Mit diesem Präzisionswerkzeug wird die Zündglocke Ihrer Hülsen einheitlich vertieft, sodass alle Patrone gleiche Zündigenschaften haben.

- LY10218 Zündglockenfräser small Ø 4,45 mm € 23,90
 LY10215 Zündglockenfräser large Ø 5,33 mm € 23,90

Redding Hülsen- und Zündglockenreiniger siehe Seiten 42 und 43.



LEE Zündglockenreiniger

- Einteilig, mit festem Schaber. LL90101 Ø 4,45 mm und 5,33 mm € 4,90

RCBS Zündglockenreiniger



Eine einfache Drehung beseitigt Verbrennungsrückstände in der Zündglocke, die sonst zu Störungen führen können. Auswechselbare rostfreie Stahlbürsten für kleine und große Zündglockenreiniger.

- RR09574 Zündglockenreiniger, Set € 21,90
 RR09577 Ersatzbürste groß* € 12,90
 RR09578 Ersatzbürste klein* € 12,90
 RR09330 Handgriff* € 6,90
 * Im Set enthalten

Nicht im Set enthalten, passen jedoch auf den grünen Handgriff:

- RR90379 Zündglockenfräser small Ø 4,45 mm € 32,90
 RR90378 Zündglockenfräser large Rifle, Ø 5,33 mm € 32,90
 RR90383 Zündglockenfräser large Pistol, Ø 5,33 mm € 32,90
 RR09562 Zündglockenfräser .50 BMG für Militärhülsen € 35,90



Lyman Zündlochentgrater

Das Werkzeug wird durch den Hülsenmund in die Hülse geschoben und entgratet mit einer Umdrehung das Zündloch. Durch justierbaren Anschlag für jedes Kaliber geeignet. LY77760 € 19,90



Lyman Militärischer Zündglockenentgrater

- Hiermit werden die Crimp-Eindrücke bei Hülsen mit Boxerzündung entfernt. Entgrater mit Holzgriff. LY77784 für kleine Zündglocken € 15,90
 LY77785 für große Zündglocken € 15,90

RCBS Inbusschlüssel



mit 8 Schlüsseln in den gängigen Zoll-Maßen.

- RR98975 € 11,90

- Einzelne Inbusschlüssel
 RR88051 .050" = 1,2mm
 RR87161 1/16" = 1,6mm
 RR09534 5/64" = 1,9mm
 RR09635 3/32" = 2,3mm

- RR86794 1/8" = 3,2mm
 RR86759 7/31" = 5,7mm
 RR86796 5/16" = 7,9mm

€ 1,90



Militärhülsen-Entzündenderer

Aus den Militärhülsen für Boxerzündhütchen lassen sich die angecrimpten Zündhütchen mit diesen Handausstoßern leicht entfernen.

- LL90103 Kaliber .223 € 7,90
 LL90102 Kaliber .308 € 7,90

RCBS Berdanzange



Ein bewährtes RCBS-Werkzeug zum Entfernen von Berdanzündern. Berdanzündhütchen finden Sie häufig in europäischen Jagd- und Militärpatronen. Bestellen Sie gleich Ersatzdorne mit.

- RR09525 Zange € 77,90
 RR09528 Ersatzdorn € 8,90



Universal-Ausstoß-Matrize

Mit dieser Universal-Ausstoß-Matrize entfernen Sie Zündhütchen vor dem Hülsenreinigen. Der Matrizenkörper ist ausreichend groß für Kurz- und Langwaffenpatronen.

- LL90292 LEE Ausstoß-Matrize .22 - .45 € 15,90
 RR87580 RCBS Ausstoß-Matrize .22 - .25 € 21,90
 RR87585 RCBS Ausstoß-Matrize .27 - .45 € 22,90
 auch für lange Patronen wie z.B. .45 / 120

Redding Ausstoßmatrizen siehe Seite 43

Ersatzteile:

Gewindestange mit Kontermutter und Ausstoßstift (RR90164):

- RR87575 für RCBS-Ausstoß-Matrize RR87580 € 7,90
 RR87576 für RCBS-Ausstoß-Matrize RR87585 € 7,90
 LL90783 Gewindestange für LEE-Ausstoß-Matrize € 3,90



Lyman Hülsenbearbeitungs-Multi-Tool

Universelles Werkzeug in solider Bauart, Hülsenmund-Innen- und -Außen-Entgrater, small und large. Großer zweiteilig verschraubter Griff mit sechs Werkzeugen.

- LY77800 Multi-Tool € 26,90

Zündlocken-Entgrater für Militärhülsen

Bei Militärhülsen sind die Zündhütchen meist durch drei Stauungen oder eine Vollbördelung besonders fest gecrimpt, was beim Setzen neuer Zündhütchen Probleme bereitet. Mit diesem Werkzeugsatz wird der Grat weggepresst und die Zündhütchenbohrungen bleiben unbeschädigt. Zwei Pressstempel für große und kleine Zündhütchen werden mitgeliefert. Nicht für Berdanhülsen geeignet.

RR09495



€ 42,90

Matrizenretter

Festsitzende Hülsen entfernen Sie mit diesem Matrizenretter. Sie bohren in den Hülsenboden und schneiden ein Gewinde. Mit einer Schraube ziehen Sie die klemmende Hülse aus der Matrize.

RR09340 RCBS Matrizenretter (Abb.) € 22,90

TT22000 Redding Matrizenretter € 24,90



Zip-Trimmer



LEE Zip-Trimmer

Mit dem LEE Zip-Trimmer kann man sehr schnell Hülsen trimmen, entgraten und polieren. Der LEE Zip-Trimmer arbeitet mit Seilzug. Die Hülse wird über einen Hülsenhalter aufgenommen und über den Seilzug in Rotation versetzt. Mit dem LEE-Hülseenttrimmer LL90110 und dem kaliberbezogenen Längenmaß wird die Hülse auf Länge getrimmt und anschließend mit dem LEE-Handfräser innen und außen entgratet. Als dritter Arbeitsschritt bietet sich das Polieren der Hülse mittels Stahlwolle oder „Scotch-Brite“ an. Dies ist für eine geringe Anzahl von Hülsen eine sinnvolle Alternative zum Hülsen-Tumbler, denn es geht schneller und das lästige Entfernen von Granulat aus dem Zündloch entfällt. Ordern Sie hierzu den Universal-Hülsenhalter LL90607. Der LEE Zip-Trimmer besteht aus Kunststoff, das auch in der Waffenindustrie Verwendung findet. Der Seilzug hat einen automatischen Rücklauf und beschleunigt die Spindel auf bis zu 1700 U/min.

LL90899 Zip-Trimmer (ohne LL90275) € 32,90

LL90275 LEE-Fräser mit Holzgriff € 8,90

(nur in Verbindung mit Zip-Trimmer zu nutzen)



LL90109 LEE Handfräser € 4,50
zum Innen- und Außenbearbeiten des Hülsenmundes



LL90608 Universal-Hülsenhalter € 21,50
Mit diesem Schnellspann-Hülsenhalter erleichtern Sie sich das Spannen der Hülsen beim Trimmen. Er lässt sich auf den Zip-Trimmer schrauben. Für die elektrische Bohrmaschine benötigen Sie den Adapter LL90607.



LL90607 Adapter f. d. Bohrmaschine € 4,50
passend für den Universal-Hülsenhalter LL90608.

LEE Hülsenbearbeitungsset

Bestehend aus dem Fräser zum Hülseenttrimmer LL90110, Hülsenmundfräser LL90109 und Zündlockenreiniger LL90101.

LL90950 Set

€ 16,90

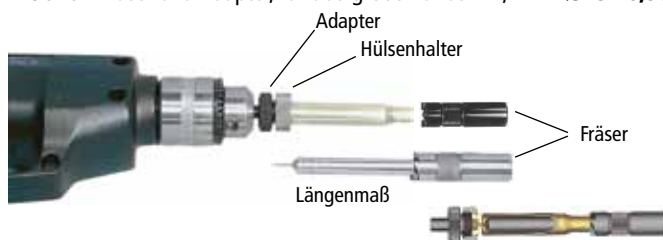


Hülseentrimmer für die elektrische Bohrmaschine

Sie spannen den Adapter in eine elektrische Bohrmaschine und schrauben auf diesen den entsprechenden Hülsenhalter. Das kaliberbezogene Längenmaß schrauben Sie in den Handfräser, mit dem Sie dann die Hülse gefühlvoll kürzen.

LL90110 Fräser und Adapter für Normalkaliber 12,5 mm Ø € 9,90

LL90401 Fräser und Adapter, für übergroße Kaliber 14,1 mm Ø € 16,90



Kaliberbezogene Längenmaße, incl. Hülsenhalter

LL80313	◆ 17 Rem.	LL90167	7mm-08	LL90165	.375 Win
LL90225	.218 Bee	LL90236	7x64	LL90164	.375 H&H
LL90111	.22 Hornet	LL90314	7mm WSM	LL90994	.38-55
LL90112	.221 Fireball	LL90166	7mm Express	LL80311	◆ .416 Rem Mag
LL90113	.222 Rem	LL90131	7mm RemMag	LL90151	.444 Marlin
LL90114	.223 Rem	LL90051	7,5x54 MAS	LL90971	.458 WinMag
LL90673	.223 WSSM	LL90132	7,5x55	LL90152	.45-70 Govn't
LL90116	.22-250	LL90133	7,62x39	LL90219	5,7x28 FN
LL90118	.220 Swift	LL90147	7,62x54 R	LL90169	.32 S&W Long
LL80314	◆ 5,6x50R	LL90134	7,65x53 Arg.	LL90153	9mm Para
LL80316	◆ 5,6x52R	LL90135	.30 M1 Carbine	LL90155	9mm kurz (.380 Auto)
LL90119	.243 Win	LL90136	.30-30 Win	LL90684	9mm Makarov
LL90389	.243 WSSM	LL90137	.30-40 Krag	LL90156	.38 S&W
LL90120	6mm Rem	LL90138	.300 Savage	LL90157	.38 Special
LL80300	◆ 6mm PPC	LL90139	.308 Win	LL90217	.38 Super
LL80301	◆ 6mm Norma BR	LL90140	.30-06 Sprgf.	LL80315	◆ .38-40 Win
LL90121	.25-20 W.C.F.	LL90141	.300 H&H	LL90158	.357 Mag
LL90221	.25 WSSM	LL90142	.300 Win Mag	LL80306	◆ .357 Sig
LL90122	.250 Savage	LL90034	.300 WSM	LL90154	.40 S&W
LL90123	.257 Roberts	LL90143	.300 Wea Mag	LL90127	10mm Auto
LL90124	.25-06 Rem	LL90144	.303 British	LL90159	.41 Mag
LL90125	6,5 Japan.	LL90146	.32-20 Win	LL90168	.44-40
LL90043	6,5 Carcano	LL90115	7,7 Japan.	LL90160	.44 Special
LL90126	6,5x55	LL90148	8x57 IS	LL90161	.44 Mag
LL80312	◆ 6,5x6,5 R	LL80310	◆ 8,5x63	LL90018	◆ .480 Ruger
LL90223	6,5/284	LL90222	.325 WSSM	LL90162	.45 ACP
LL90189	6,8 Rem SPC	LL80308	◆ .338 Lapua Mag	LL90163	.45 Colt
LL90993	.260 Rem	LL90218	.338 Federal	LL90224	.45 GAP
LL80309	◆ .264 Win	LL90149	.338 Win Mag	LL90992	.454 Casull
LL90128	.270 Win	LL90972	.35 Whelen	LL90220	.460 S&W
LL90129	.284 Win	LL90150	.35 Rem	LL90040	◆ .50 Beowulf
LL80305	◆ 7mm TCU	LL80302	◆ 9,3x62	LL90019	◆ .500 S&W
LL90130	7x57	LL80304	◆ 9,3x74R		

Längenmaß und Hülsenhalter

€ 9,90

Sonderkaliber ◆ (weitere auf Anfrage)

€ 27,90

• benötigt großen Fräser LL90401



RCBS Zündlochentgrater

RCBS

Hohe Präzision durch gleichmäßige Zündkanäle. Vom Hülsenhals aus entgraten Sie mit dem 9 cm langen Fräser das Zündloch und senken es ganz fein an. Ein kalibergroßer Führungzapfen sorgt für gleichmäßigen Fräsersitz und bildet gleichzeitig den Anschlag für die Arbeitstiefe.

.22	RR88102	7 mm	RR88107
6 mm	RR88103	.30	RR88108

Preis je Zündlochentgrater

€ 16,90

Für weitere Kaliber wechseln Sie den Führungzapfen aus:

.22	RR88122	.34	RR88131
6 mm	RR88123	.35 (9mm)	RR88133
.25	RR88124	.36 (9,3 mm)	RR88134
6,5mm	RR88125	.375	RR88135
.270	RR88126	.40 (10 mm)	RR88136
7 mm	RR88127	.41	RR88137
.30	RR88128	.44	RR88138
.32	RR88129	.45	RR88139
8 mm	RR88130		

Preis je Führungzapfen

€ 6,90



Hülshals-Wandstärkenmessgerät



Eine gleichmäßige Wandstärke im Halsbereich Ihrer Hülsen sorgt für einen konstanten Sitz der Geschosse in der fertigen Patrone und fördert die Präzision.

Mit diesem Messgerät ermitteln Sie einfach und schnell die exakte Hülshenwandstärke im Bereich des Hülshenhalses.

Zum Lieferumfang gehören zwei Führungsdorne für die Kaliber .17 bis .338. Die Dorne passen auch für kleine Zündlochbohrungen im \varnothing 1,6 mm. Sie benötigen für jedes Kaliber einen eigenen Hülshenmundpiloten zur exakten Führung der Hülse. Zum Lieferumfang gehören bereits zwei Hülshenmundpiloten: **TT06121** Kaliber .22 und **TT06130** Kaliber

.30. Die weiteren Kaliber entnehmen Sie bitte der Tabelle und bestellen diese separat.

TT26400 Hülshenals-Wandstärkenmessgerät inkl. Messuhr € 114,90

Das Gerät kann über zwei Befestigungslöcher direkt auf der Wiederladebank befestigt werden. Sie können aber auch die Redding-Spannklemme dazu verwenden. Abbildung siehe Seite 29.

TT30520 Spannklemme zur Tischbefestigung ohne Bohren € 36,90

Allgemeine Informationen zur Hülshenwandstärke

Die Gleichmäßigkeit des Hülshenhalses ist ein wichtiger Faktor für die gesamte Qualität der Patronenhülse. Sollten sich beim Vermessen des Hülshenhalses größere Unterschiede als 0,04 mm ergeben, kann man im allgemeinen auch auf Schwankungen der Wandstärke im Bereich des Hülshenrumpfes schließen. Diese Schwankungen können nicht ausgeglichen werden und führen unter Umständen zu Problemen beim Rundlauf und asymmetrischen Geschosssitz. Präzisionsschützen, die ihre Hülshenhälse abdrehen, können bestätigen, dass ungleichmäßige Hälse sich mitunter auf die restliche Hülse fortsetzen. Das Abdrehen qualitativ minderwertiger Hülsen bringt oft nicht den gewünschten Erfolg.

Wie immer beim Wiederladen, liegt auch hier der Schlüssel zum Erfolg in Ihrer Hand.



Zündglockenfräser



Mit 5 Schneiden zum ratterfreien Fräsen

Die aus gehärtetem Werkzeugstahl gefertigten Handfräsgeräte sind Präzisionsgeräte zum Reinigen und gleichzeitigen Fräsen der Zündglocken. Die Tiefe der Zündglocken ist durch die SAAMI-Regelung fest vorgeschrieben, um eine einheitliche Setztiefe der Zünder sicherzustellen.

Das Gerät besitzt einen festen, nicht verstellbaren Bund. Hiermit wird eine gleichmäßige, rechtwinklige Zündglocke hergestellt.

Die Fräser sind für große und kleine Zündglocken erhältlich. Die Fräser sind mit einem

$\frac{8}{32}$ "-Gewinde ausgestattet. Sie können die Fräser in den mitgelieferten Handgriff oder im Bohrmaschinenadapter einsetzen.

TT09100 Large Rifle Fräser inkl. Handgriff und Adapter € 37,90

Der Large Rifle Fräser passt nicht für Large Pistol Hülsen!
Für Large Pistol ist kein Fräser lieferbar.

TT09105 Small Rifle / Pistol Fräser inkl. Handgriff und Adapter € 37,90

TT09110 Adapter für Bohrmaschine oder Akkuschauber $\frac{8}{32}$ "-Gewinde € 4,50

Hülshenfett-Satz

Vor dem Kalibrieren ist das Hülshenfetten unbedingt erforderlich. Das Set beinhaltet Kissen und Fett **TT21011**.

TT12012 Redding Case Lube Kit € 21,50



Hülshenmundpiloten für das Hülshenals-Wandstärkenmessgerät und Zündlochentgrater



Die CNC-gefertigten Edelstahlpiloten sind speziell für das Hülshenalsmessgerät sowie den Zündlochentgrater geeignet.

Die kaliberbezogenen Piloten besitzen einen Anschlag und sind am Ende mit einem Freistich versehen, um einen sauberen Sitz beim Vermessen der Wandstärke zu garantieren. Kleine Ungleichmäßigkeiten am Hülshenmund stören somit nicht und mindern das Risiko von Messfehlern.

Die Piloten haben zwei verschiedene Größen zur Aufnahme auf den unterschiedlichen Führungsdornen.

Die kleinere Ausführung wird in Verbindung mit dem Führungsdorn $\varnothing \frac{9}{64}$ " in den Kalibern .17 bis .20 und kleinem Zündloch verwendet. Die größere Ausführung wird mit dem Standard-Führungsdorn $\varnothing \frac{3}{16}$ " verwendet.

Lieferbare Hülshenmundpiloten:

TT06117 .17*	TT06124 6 mm	TT06130 .30
TT06120 .20*	TT06125 .25	TT06131 .31
TT06121 .22*	TT06126 6,5 mm	TT06132 8 mm
TT06122 .22	TT06127 .270	TT06133 .338
TT06123 6 mm*	TT06128 7 mm	

€ 9,90

*Piloten für Führungsdorne mit $\varnothing \frac{9}{64}$ "



Zündlochentgrater

Zum Entgraten der Zündlochbohrungen stellt Redding zwei verschiedene Geräte zur Verfügung.

Das Universalgerät umfasst die Kaliber von .22 bis .338, die mit Standardzündlöchern versehen sind. Über einen vordefinierten Anschlag wird immer die gleiche Frästiefe erreicht. Die Besonderheit des Gerätes besteht in einer Bohrung, über die die Späne abgeführt werden. Sie benötigen



für dieses Gerät die Standard-Hülshenmundpiloten $\varnothing \frac{3}{16}$ " aus der Tabelle. Ein Pilot im Kaliber .30 ist bereits im Lieferumfang enthalten.

Das kleine Gerät ist für den Einsatz in den Kalibern .17 bis .20 und kleinem Zündloch bestimmt. Hierbei wird die Frästiefe nicht über einen Anschlag definiert, sondern über den Piloten für den Führungsdorn $\varnothing \frac{9}{64}$ " eingestellt. Ein Hülshenmundpilot im Kaliber .22 ist bereits im Lieferumfang enthalten.

TT06100 Universal-Zündlochentgrater mit Griff und .30 Pilot € 30,70

TT06110 Kleines Gerät mit Griff und .22 Pilot € 30,70

TT18005 Großer Zubehörgreif mit $\frac{8}{32}$ "-Gewinde € 9,50

TT06103 Kleiner Zubehörgreif mit $\frac{8}{32}$ "-Gewinde € 9,50

Lieferbare Hülshenmundpiloten:

TT06117 .17*	TT06124 6 mm	TT06130 .30
TT06120 .20*	TT06125 .25	TT06131 .31
TT06121 .22*	TT06126 6,5 mm	TT06132 8 mm
TT06122 .22	TT06127 .270	TT06133 .338
TT06123 6 mm*	TT06128 7 mm	

€ 9,90

*Piloten für Führungsdorne mit $\varnothing \frac{9}{64}$ "



Keramik-Kugeln zum Hülshenals-Fetten

Tauchen Sie den Hülshenals einfach in die Keramik-Kugeln und sparen Sie sich das lästige Hülshenals-Fetten.

TT07900 Keramik-Kugeln mit Graphitpulver € 10,90

TT07700 Graphitpulver, 28 g (100 g = € 26,79) € 7,50

TT07200 Convenience Pak (TT07900 und TT07700) € 17,50



Hülshalsaußenabdreher

Dreht den Hülshals zentriert auf seiner eigentlichen Achse ab, während bei Handgeräten die Hülse nur auf dem Führungsdorn zentriert wird. Dieser Schritt wird nach dem Kalibrieren durchgeführt.



Eigenschaften

- Justierbarer Hartmetalldrehstuhl garantiert eine lange Standzeit.
- Montage über der Frässpindel des Hülsentrimmers.
- Durch Drehen der Zuführungsnocke bestimmen Sie die Zustellgeschwindigkeit, während ein Nockenstößel die Länge des Schnittes bestimmt.
- Für den Kaliberwechsel (Durchmesser von .204" bis .375"), wird einfach der richtige Führungsdorn eingesetzt und der Hartmetallfräser entsprechend eingestellt.
- Bei korrekter Einstellung kann das Gerät Hülsenhälse auf eine Abweichung von $\pm 0,0001"$ genau abdrehen.
- Für Hülsen, die länger als .375 Magnum (2,94") sind, benötigen Sie ein langes Arbeitsprisma (FOR103)..

Bestell-Nr.	Bezeichnung
FOR500	Hülshals-Außenabdreher
FOR502	Ersatz-Hartmetallfräser
FOR501*	Kal. 17 Hartmetallfräser

* Es wird eine Frässpindel für das Kaliber .17 benötigt (FOR009).

Gegenlagerdorne zum Hülshals-Abdrehen



Eigenschaften

- Dieser längere, gehärtete und geschliffene Führungsdorn im gewünschten Kaliber ersetzt den beim Trimmen verwendeten Dorn.
- Die Dorne sind $0,0020"$ bis $0,0025"$ kleiner als der Geschossdurchmesser.
- Die Gegenlagerdorne zum Hülshals-Abdrehen sind nicht austauschbar mit den Gegenlagerdornen des Handgeräts zum Hülshals-Abdrehen.

Innenfräser

Der Innenfräser entfernt überschüssiges Material von der Innenseite des Hülshalsrandes. Der Innenfräser wird vor dem Kalibrieren eingesetzt.



Eigenschaften

- Hergestellt aus hochwertigem, verschleißfreiem Werkzeugstahl.
- Die Kreuzverzahnung der Schneidflächen sorgt für schnelles, störungs- und ratterfreies Schneiden.
- Einbau in die Frässpindel des Hülsentrimmers an Stelle des Führungsdornes.
- $0,0025"$ bis $0,003"$ größer als der maximale Geschossdurchmesser.

TIPP

Um schnell und einfach zu prüfen, ob der Hülshals gefräst werden muss, schieben Sie einfach ein Geschoss in den Hülshals einer abgeschossenen und nicht kalibrierten Hülse. Wenn Sie einen Widerstand spüren, ist das Material am Hülshals verdickt und sollte gefräst oder mit dem Hülshals-Außenabdreher bearbeitet werden. Die Randstärke lässt sich am Besten mit einem Messgerät feststellen.

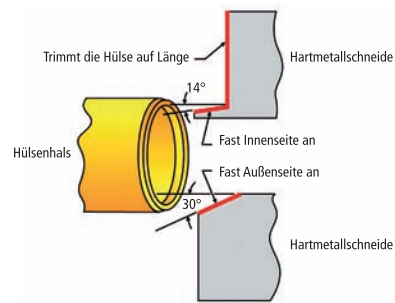
3-in-1 Hülsenmundfräser

Die Hartmetallschneiden erledigen drei Aufgaben in einem einfachen Arbeitsgang. Die Hülsenbearbeitung nimmt damit weniger Zeit in Anspruch und die Hülsen werden gleichmäßiger getrimmt.

- Trimmt die Hülse auf Länge.
- Hülsenmundinnenseite wird auf 14° angefast.
- Hülsenmundaußenseite wird auf 30° angefast.

Eigenschaften

- Der erste und einzige 3-in-1-Fräser auf dem Markt mit hochwertigen Hartmetallschneiden garantieren eine lange Lebensdauer.
- Die Hartmetallschneiden werden werkseitig an den Schneidkopf angepasst, um präzises Schneiden zu gewährleisten.
- Wird einfach durch Aufschieben auf die Frässpindel des Hülsentrimmers installiert und mit einer Feststellschraube gesichert.



Für einige Kaliber kann ein langes Arbeitsprisma (FOR103) erforderlich sein.

Zündglockenreiniger

Entfernt leicht und schnell Verbrennungsrückstände von Zündhütchen und Pulver, ohne die Zündglockenoberfläche zu beschädigen.



Eigenschaften

- Aus hochlegiertem Stahl gefertigt.
- Zum Einbau in die Frässpindel des Hülsentrimmers an Stelle des Führungsdornes.
- Exakte Ausrichtung über Hülsenmund.
- Sie halten den Hülsenmund mit einer Hand am Führungsdorn, während die andere Hand die Spindel dreht und die Zündglocke reinigt.

Zündglockentgrater

Ein schneller Weg, um einen militärischen Zündglockencrimp präzise zu entfernen.



Eigenschaften

- Aus Werkzeugstahl gefertigt.
- Die Kreuzverzahnung der Schneidflächen sorgt für schnelles, störungs- und ratterfreies Schneiden.
- Einbau in die Frässpindel des Hülsentrimmers an Stelle des Führungsdornes.
- Exakte Ausrichtung über Hülsenmund.
- Sie halten den Hülsenmund mit einer Hand am Führungsdorn, während die andere Hand die Spindel betätigt. Die Schnitttiefe stellen Sie über den Anschlag der Spindel ein.